

### THỜI KHÓA BIỂU LỚP CĐ10CK2

(Thực hiện từ ngày 02 tháng 07 đến hết ngày 27 tháng 07 năm 2018)

GVCN: *Lê Hải Thọ*

Sĩ số: 22 Sinh viên

Thứ Thời gian	THỨ 2	THỨ 3	THỨ 4	THỨ 5	THỨ 6	Ghi chú
<i>Từ 02/07 Đến 06/07/2018</i>	<b>MD 42</b> Tiện có gá lắp phức tạp 8h	Tiện có gá lắp phức tạp 8h	Tiện có gá lắp phức tạp 8h	Tiện có gá lắp phức tạp 8h	Tiện có gá lắp phức tạp 8h	
<i>Từ 09/07 Đến 13/07/2018</i>	Tiện có gá lắp phức tạp 8h	Tiện có gá lắp phức tạp 8h	Tiện có gá lắp phức tạp 8h	Tiện có gá lắp phức tạp 8h	Tiện có gá lắp phức tạp 8h	
<i>Từ 16/07 Đến 20/07/2018</i>	Tiện có gá lắp phức tạp 8h	Tiện có gá lắp phức tạp 8h	Tiện có gá lắp phức tạp 8h	Tiện có gá lắp phức tạp 8h	Tiện có gá lắp phức tạp 8h	
<i>Từ 23/07 Đến 27/07/2018</i>	<b>Kiểm tra kết thúc</b> Tiện có gá lắp phức tạp 8h	<b>Kiểm tra kết thúc</b> Tiện có gá lắp phức tạp 8h	<b>MD 49</b> Tiện CNC nâng cao 8h	Tiện CNC nâng cao 8h	Tiện CNC nâng cao 8h	
<i>Từ 30/7 Đến 31/08/2018</i>	<b>NGHỈ HÈ VÀO THÁNG 8</b>					
<i>Phòng học</i>	<b>Thực tập tại doanh nghiệp ( T.Thọ theo dõi thực tập)</b>					

**Phòng Đào tạo**

TP.HCM, ngày 22 tháng 06 năm 2018

**P.Trưởng khoa**

### THỜI KHÓA BIỂU LỚP CĐ10CK1

(Thực hiện từ ngày 30 tháng 07 đến hết ngày 31 tháng 08 năm 2018)

**GVCN: Nguyễn Đình Khản**

**Sĩ số: 25 Sinh viên**

Thứ Thời gian	THỨ 2	THỨ 3	THỨ 4	THỨ 5	THỨ 6	Ghi chú
<i>Từ 30/07 Đến 03/08/2018</i>	<b>MH 20 Đồ gá 5t ( T.Đ Dũng)</b>	<b>MĐ 50 Tiện CNC nâng cao 8h (T.Khôi)</b>	<b>MH18 Nguyên lý cắt 5t (T.Viện)</b>	<b>MH 16 Quản trị doanh nghiệp 5t (C.Thúy)</b>	Máy cắt và điều khiển theo chương trình số 4t ( T. Khản) SHL: 1t (T.Khản)	
<i>Từ 06/08 Đến 10/08/2018</i>	Đồ gá 5t ( T.Đ Dũng)	Tiện CNC nâng cao 8h (T.Khôi)	Nguyên lý cắt 5t (T.Viện)	Quản trị doanh nghiệp 5t (C.Thúy)	Máy cắt và điều khiển theo chương trình số 4t ( T. Khản) SHL: 1t (T.Khản)	
<i>Từ 13/08 Đến 17/08/2018</i>	Đồ gá 5t ( T.Đ Dũng)	Tiện CNC nâng cao 8h (T.Khôi)	Nguyên lý cắt 5t (T.Viện)	Quản trị doanh nghiệp 5t (C.Thúy)	Máy cắt và điều khiển theo chương trình số 4t ( T. Khản) SHL: 1t (T.Khản)	
<i>Từ 20/08 Đến 24/08/2018</i>	Đồ gá 5t ( T.Đ Dũng)	Tiện CNC nâng cao 8h (T.Khôi)	Nguyên lý cắt 5t (T.Viện)	Quản trị doanh nghiệp 5t (C.Thúy)	Máy cắt và điều khiển theo chương trình số 4t ( T. Khản) SHL: 1t (T.Khản)	
<i>Từ 27/8 Đến 31/08/2018</i>	Đồ gá 5t ( T.Đ Dũng)	Tiện CNC nâng cao 8h (T.Khôi)	Nguyên lý cắt 5t (T.Viện)	Quản trị doanh nghiệp 5t (C.Thúy)	Máy cắt và điều khiển theo chương trình số 4t ( T. Khản) SHL: 1t (T.Khản)	
<i>Phòng học</i>	<b>Lý thuyết học buổi chiều phòng 102, Lý thuyết CNC học tại phòng máy tính 301, thực hành CNC học tại xưởng CKCT</b>					

TP.HCM, ngày 22 tháng 06 năm 2018

**P. Trưởng khoa**

**Phòng Đào tạo**

**THỜI KHÓA BIỂU LỚP TC10CK1**

(Thực hiện từ ngày 30 tháng 07 đến hết ngày 31 tháng 08 năm 2018)

GVCN: Nguyễn Minh Khôi

Sĩ số: 21 Học sinh

Thứ Thời gian	THỨ 2	THỨ 3	THỨ 4		THỨ 5	THỨ 6	Ghi chú
Từ 30/07 Đến 03/08/2018	MH: Toán 5t (Cô Nhân)	MH: Toán 5t (Cô Nhân)	MH: Toán 5t (Cô Nhân)		MH: Toán 5t (Cô Nhân)	MH: Toán 4t (Cô Nhân) SHL: 1t (T. Khôi)	
Từ 06/08 Đến 10/08/2018	MH: Toán 5t (Cô Nhân)	<b>KIỂM TRA KT Môn Toán</b>	<b>MD 30 Phay CNC cơ bản 8h</b>	<b>Sáng 4h (T.Khôi) Chiều 4h (T.Điền)</b>	<b>MD 23 Tiện ren tam giác 4h (T. Thảo)</b>	<b>MD 22 Phay, bào rãnh chốt đuôi én 3h (T.Đũng) SHL: 1t (T. Khôi)</b>	
Từ 13/08 Đến 17/08/2018	<b>MD 35 Phay, bào rãnh chữ T 4h (T.Đũng)</b>	<b>MD21 Tiện côn 8h T.Năm</b>	Phay CNC cơ bản 8h	Sáng 4h (T.Khôi) Chiều 4h (T.Điền)	Tiện ren tam giác 8h (T. Thảo)	Phay, bào rãnh chốt đuôi én 7h (T.Đũng) SHL: 1t (T. Khôi)	
Từ 20/08 Đến 24/08/2018	Phay, bào rãnh chữ T 8h (T.Đũng)	Tiện côn 8h T.Năm	Phay CNC cơ bản 8h	Sáng 4h (T.Khôi) Chiều 4h (T.Điền)	Tiện ren tam giác 8h (T. Thảo)	Phay, bào rãnh chốt đuôi én 7h (T.Đũng) SHL: 1t (T. Khôi)	
Từ 27/8 Đến 31/08/2018	Phay, bào rãnh chữ T 8h (T.Đũng)	Phay, bào rãnh chữ T 8h (T.Đũng)	Phay CNC cơ bản 8h	Sáng 4h (T.Khôi) Chiều 4h (T.Điền)	Phay CNC cơ bản 8h (T.Khôi)	Phay, bào rãnh chốt đuôi én 7h (T.Đũng) SHL: 1t (T. Khôi)	
<b>LT học buổi chiều tại phòng số 201, Lý thuyết CNC học phòng máy tính 301, thực hành CNC tại xưởng CKCT</b>							

TP.HCM, ngày 22 tháng 06 năm 2018

Phòng Đào tạo

P.Trưởng khoa

## THỜI KHÓA BIỂU LỚP TC10CK2

(Thực hiện từ ngày 30 tháng 07 đến hết ngày 31 tháng 08 năm 2018)

GVCN: Lương Trọng Nhân

Sĩ số: 19 Học sinh

Thứ Thời gian	THỨ 2	THỨ 3	THỨ 4		THỨ 5	THỨ 6		Ghi chú
Từ 30/07 Đến 03/08/2018	MH: Toán 5t (Cô Nhân)	MH: Toán 5t (Cô Nhân)	MH: Toán 5t (Cô Nhân)		MH: Toán 5t (Cô Nhân)	MH: Toán 4t (Cô Nhân) SHL: 1t (T.Nhân)		
Từ 06/08 Đến 10/08/2018	MH: Toán 3t (Cô Nhân)	KIỂM TRA KT Môn Toán	MĐ 30 Phay CNC cơ bản 8h	Sáng 4h (T.Điền) Chiều 4h (T.Khô)	MĐ 35 Phay, bào rãnh chữ T 8h (C.Mai)	Tiện CNC cơ bản 7h	Sáng 4h (T.Điền) Chiều 3h (T.Khô)	
						SHL: 1t (T.Nhân)		
Từ 13/08 Đến 17/08/2018	MĐ 23 Tiện ren tam giác 8h (T.Thọ)	MĐ 22 Phay, bào rãnh chốt đuôi én 8h (T.Thảo)	Phay CNC cơ bản 8h	Sáng 4h (T.Điền) Chiều 4h (T.Khô)	Phay, bào rãnh chữ T 8h (C.Mai)	Tiện CNC cơ bản 7h	Sáng 4h (T.Điền) Chiều 3h (T.Khô)	
						SHL: 1t (T.Nhân)		
Từ 20/08 Đến 24/08/2018	Tiện ren tam giác 8h (T.Thọ)	Phay, bào rãnh chốt đuôi én 8h (T.Thảo)	Phay CNC cơ bản 8h	Sáng 4h (T.Điền) Chiều 4h (T.Khô)	Phay, bào rãnh chữ T 8h (C.Mai)	Tiện CNC cơ bản 7h	Sáng 4h (T.Điền) Chiều 3h (T.Khô)	
						SHL: 1t (T.Nhân)		
Từ 27/8 Đến 31/08/018	Phay, bào rãnh chốt đuôi én 8h (T.Thảo)	Phay, bào rãnh chốt đuôi én 8h (T.Thảo)	Phay CNC cơ bản 8h	Sáng 4h (T.Điền) Chiều 4h (T.Khô)	Phay, bào rãnh chữ T 8h (C.Mai)	Tiện CNC cơ bản 7h	Sáng 4h (T.Điền) Chiều 3h (T.Khô)	
						SHL: 1t (T.Nhân)		
<b>LT học buổi sáng tại phòng số 202, Lý thuyết CNC học phòng máy tính 301, thực hành CNC tại xưởng CKCT</b>								

TP.HCM, ngày 22 tháng 06 năm 2018

Phòng Đào tạo

P. Trưởng khoa

## THỜI KHÓA BIỂU LỚP CD11CK1

(Thực hiện từ ngày 30 tháng 07 đến hết ngày 31 tháng 08 năm 2018)

**GVCN: Nguyễn Kim Điền - 0939731554**

**Sĩ số: 34 Sinh viên**

Thứ Thời gian	THỨ 2	THỨ 3	THỨ 4	THỨ 5	THỨ 6	Ghi chú
<i>Từ 30/07 Đến 03/08/2018</i>	Tiện lỗ, khoét doa lỗ trên máy tiện 8h (T.Điền)	Dung sai – Đo lường kỹ thuật 5t (T. Trung)	<b>Buổi chiều</b> Tin học căn bản 4t (Cô Yến)	<b>MH 21</b> <b>Nguyên lý cắt 5t</b> ( T.Viện)	Phay bào rãnh, cắt đứt, chốt đuôi én 7h (C. Mai) SHL: 1t (T.Điền)	
<i>Từ 06/08 Đến 10/08/2018</i>	Tiện lỗ, khoét doa lỗ trên máy tiện 8h (T.Điền)	Dung sai – Đo lường kỹ thuật 5t (T. Trung)	<b>Buổi chiều</b> Tin học căn bản 4t (Cô Yến)	Nguyên lý cắt 5t ( T.Viện)	Phay bào rãnh, cắt đứt, chốt đuôi én 7h (C. Mai) SHL: 1t (T.Điền)	
<i>Từ 13/08 Đến 17/08/2018</i>	<b>KIỂM TRA KT</b> <b>Tiện lỗ, khoét doa lỗ trên máy tiện</b>	<b>KIỂM TRA KT</b> <b>Tiện lỗ, khoét doa lỗ trên máy tiện</b>	<b>KIỂM TRA KẾT THÚC</b> <b>Tin học căn bản</b>	Nguyên lý cắt 5t ( T.Viện)	Phay bào rãnh, cắt đứt, chốt đuôi én 7h (C. Mai) SHL: 1t (T.Điền)	
<i>Từ 20/08 Đến 24/08/2018</i>	<b>MH 08</b> <b>Autocad 4h</b> (T.Nhân)	Dung sai – Đo lường kỹ thuật 5t (T. Trung)	<b>MĐ 23</b> <b>Đồ gá 5t</b> <b>T.Đ Dũng</b>	Nguyên lý cắt 5t ( T.Viện)	Phay bào rãnh, cắt đứt, chốt đuôi én 7h (C. Mai) SHL: 1t (T.Điền)	
<i>Từ 27/8 Đến 31/08/2018</i>	Autocad 4h (T.Nhân)	<b>KIỂM TRA KT</b> <b>Dung sai – Đo lường kỹ thuật</b>	<b>Đồ gá 5t</b> <b>T.Đ Dũng</b>	Nguyên lý cắt 5t ( T.Viện)	Phay bào rãnh, cắt đứt, chốt đuôi én 7h (C. Mai) SHL: 1t (T.Điền)	
<i>Phòng học</i>	<b>LT học buổi sáng tại phòng số 203, Thực hành tại xưởng CKCT</b>					

TP.HCM, ngày 22 tháng 06 năm 2018

**Phòng Đào tạo**

**P.Trưởng khoa**

## THỜI KHÓA BIỂU LỚP CD11CK2

(Thực hiện từ ngày 30 tháng 07 đến hết ngày 31 tháng 08 năm 2018)

GVCN: Lê Thị Mai - 0973297194

Sĩ số: 34 Sinh viên

Thứ Thời gian	THỨ 2	THỨ 3	THỨ 4	THỨ 5	THỨ 6	Ghi chú
Từ 30/07 Đến 03/08/2018	Phay bào rãnh, cắt đứt, chốt đuôi én 8h (C. Mai)	Tiện côn 8h (T.Thọ)	<u>Buổi sáng</u> Tin học căn bản 4t (T.Vũ) <u>Buổi chiều</u> Giáo dục thể chất 3t sau (T.Quảng)	Chính trị 5t (C.Thảo)	Dung sai – Đo lường kỹ thuật 4t (T. Trung) SHL: 1t (C.Mai)	
Từ 06/08 Đến 10/08/2018	Phay bào rãnh, cắt đứt, chốt đuôi én 8h (C. Mai)	Tiện côn 8h (T.Thọ)	<u>Buổi sáng</u> Tin học căn bản 4t (T.Vũ) <u>Buổi chiều</u> Giáo dục thể chất 3t sau (T.Quảng)	Chính trị 5t (C.Thảo)	Dung sai – Đo lường kỹ thuật 4t (T. Trung) SHL: 1t (C.Mai)	
Từ 13/08 Đến 17/08/2018	<b>KIỂM TRA KT</b> Tiện côn	<b>KIỂM TRA KT</b> Tiện côn	<u>Buổi sáng</u> <b>KIỂM TRA KẾT THÚC</b> Tin học căn bản <u>Buổi chiều</u> Giáo dục thể chất 3 t sau (T.Quảng)	Chính trị 5t (C.Thảo)	Dung sai – Đo lường kỹ thuật 4t (T. Trung) SHL: 1t (C.Mai)	
Từ 20/08 Đến 24/08/2018	<b>MH 08</b> Autocad 4h (T.Nhân)	Phay bào rãnh, cắt đứt, chốt đuôi én 8h (C. Mai)	<u>Buổi sáng</u> <b>MĐ 22</b> Máy cắt và điều khiển theo chương trình số 5t (T.Khẩn) <u>Buổi chiều</u> Giáo dục thể chất 3t sau (T.Quảng)	Chính trị 5t (C.Thảo)	Dung sai – Đo lường kỹ thuật 4t (T. Trung) SHL: 1t (C.Mai)	
Từ 27/8 Đến 31/08/2018	Autocad 4h (T.Nhân)	Phay bào rãnh, cắt đứt, chốt đuôi én 8h (C. Mai)	<u>Buổi sáng</u> Máy cắt và điều khiển theo chương trình số 5t (T.Khẩn) Giáo dục thể chất 3t sau (T.Quảng)	Chính trị 5t (C.Thảo)	Dung sai – Đo lường kỹ thuật 4t (T. Trung) SHL: 1t (C.Mai)	
Phòng học	<b>LT học buổi chiều tại phòng số203; Thực hành xưởng CKCT</b>					

TP.HCM, ngày 22 tháng 06 năm 2018

Phòng Đào tạo

P. Trưởng khoa

## THỜI KHÓA BIỂU LỚP TC11CK1

(Thực hiện từ ngày 30 tháng 07 đến hết ngày 31 tháng 08 năm 2018)

**GVCN: Vũ Tấn Bình (0908636817)**

Sĩ số: 20 Học Sinh

<b>Thứ</b> <b>Thời gian</b>	<b>THỨ 2</b>	<b>THỨ 3</b>	<b>THỨ 4</b>	<b>THỨ 5</b>	<b>THỨ 6</b>	<b>Ghi chú</b>
<i>Từ 30/07 Đến 03/08/2018</i>	<b>MH 07</b> <b>Anh văn chuyên</b> <b>ngành 5t</b> ( C.Lan)	Tiện trụ ngắn, bậc, dài ≈10d 8h (T. Thảo)	Phay bào mp ngang, song song, vuông góc, nghiêng 8h (T. Dũng)	<b>KIỂM TRA</b> <b>Nguội cơ bản</b>	Pháp Luật 4t (C.Lành) SHL: 1t (T.Bính)	
<i>Từ 06/08 Đến 10/08/2018</i>	Anh văn chuyên ngành 5t ( C.Lan)	Tiện trụ ngắn, bậc, dài ≈10d 8h (T. Thảo)	Phay bào mp ngang, song song, vuông góc, nghiêng 8h (T. Dũng)	<b>MĐ 34</b> <b>Phay CNC cơ bản 4h</b> (T.Điền)	Pháp Luật 4t (C.Lành) SHL: 1t (T.Bính)	
<i>Từ 13/08 Đến 17/08/2018</i>	Anh văn chuyên ngành 5t ( C.Lan)	<b>Học sinh tự ôn tập</b>	Phay bào mp ngang, song song, vuông góc, nghiêng 8h ( T. Dũng)	Phay CNC cơ bản 8h (T.Điền)	Pháp Luật 3t (C.Lành) SHL: 1t (T.Bính)	
<i>Từ 20/08 Đến 24/08/2018</i>	Anh văn chuyên ngành 5t ( C.Lan)	<b>KIỂM TRA KT</b> <b>Phay bào mp ngang, song</b> <b>song, vuông góc, nghiêng</b>	<b>KIỂM TRA KT</b> <b>Phay bào mp ngang, song</b> <b>song, vuông góc, nghiêng</b>	Phay CNC cơ bản 8h (T.Điền)	<b>KIỂM TRA KT</b> <b>Pháp luật</b> SHL: 1t (T.Bính)	
<i>Từ 27/8 Đến 31/08/2018</i>	Anh văn chuyên ngành 5t ( C.Lan)	Phay CNC cơ bản 8h (T.Điền)	<b>MĐ 25</b> <b>Phay, bào rãnh, cắt đứt,</b> <b>chốt đuôi é 4h</b> ( T. Dũng)	Phay CNC cơ bản 8h (T.Điền)	<b>MĐ22</b> <b>Tiện lỗ, khoét, doa lỗ</b> <b>trên máy tiện 3h</b> (T. Năm) SHL: 1t (T.Bính)	
<i>Phòng học</i>	<b>LT học buổi chiều tại phòng số 201, CNC học tại phòng máy tính 301</b>					

TP.HCM, ngày 22 tháng 06 năm 2018

**Phòng Đào tạo**

**P. Trưởng khoa**

## THỜI KHÓA BIỂU LỚP TC11CK2

(Thực hiện từ ngày 30 tháng 07 đến hết ngày 31 tháng 08 năm 2018)

GVCN: *Đình Tiến Dũng*

Sĩ số: 21 Học Sinh

Thứ Thời gian	THỨ 2	THỨ 3	THỨ 4	THỨ 5	THỨ 6	
<i>Từ 30/07 Đến 03/08/2018</i>	<b>MH 07</b> Anh văn chuyên ngành 5t ( C.Lan) Học chung với TC11CK1	<b>KIỂM TRA KT</b> Nguội cơ bản	<b>KIỂM TRA KT</b> Phay, bào mặt phẳng ngang, song song, vuông góc, nghiêng, mặt phẳng bậc	<b>KIỂM TRA KT</b> Phay, bào mặt phẳng ngang, song song, vuông góc, nghiêng, mặt phẳng bậc	Tiện CNC cơ bản 7h	<b>Sáng 4h</b> (T.Khôi) <b>Chiều 3h</b> (T.Điền) SHL: 1t (T.Đ Dũng)
<i>Từ 06/08 Đến 10/08/2018</i>	Anh văn chuyên ngành 5t ( C.Lan)	<b>MH19</b> Máy cắt và điều khiển theo chương trình số 5t ( T. Khấn)	Tiện lỗ, khoét, doa lỗ trên máy tiện 8h (T.Thảo)	<b>MĐ 25</b> Phay, bào rãnh, cắt đứt, chốt đuôi én 4h (T.Đũng)	Tiện CNC cơ bản 7h	<b>Sáng 4h</b> (T.Khôi) <b>Chiều 3h</b> (T.Điền) SHL: 1t (T.Đ Dũng)
<i>Từ 13/08 Đến 17/08/2018</i>	Anh văn chuyên ngành 5t ( C.Lan)	Máy cắt và điều khiển theo chương trình số 5t ( T. Khấn)	Tiện lỗ, khoét, doa lỗ trên máy tiện 8h (T.Thảo)	Phay, bào rãnh, cắt đứt, chốt đuôi én 8h (T.Đũng)	Tiện CNC cơ bản 7h	<b>Sáng 4h</b> (T.Khôi) <b>Chiều 3h</b> (T.Điền) SHL: 1t (T.Đ Dũng)
<i>Từ 20/08 Đến 24/08/2018</i>	Anh văn chuyên ngành 5t ( C.Lan)	Máy cắt và điều khiển theo chương trình số 5t ( T. Khấn)	Tiện lỗ, khoét, doa lỗ trên máy tiện 8h (T.Thảo)	Phay, bào rãnh, cắt đứt, chốt đuôi én 8h (T.Đũng)	Tiện CNC cơ bản 7h	<b>Sáng 4h</b> (T.Khôi) <b>Chiều 3h</b> (T.Điền) SHL: 1t (T.Đ Dũng)
<i>Từ 27/8 Đến 31/08/2018</i>	Anh văn chuyên ngành 5t ( C.Lan)	Máy cắt và điều khiển theo chương trình số 5t ( T. Khấn)	Máy cắt và điều khiển theo chương trình số 5t ( T. Khấn)	Phay, bào rãnh, cắt đứt, chốt đuôi én 8h (T.Đũng)	Tiện CNC cơ bản 7h	<b>Sáng 4h</b> (T.Khôi) <b>Chiều 3h</b> (T.Điền) SHL: 1t (T.Đ Dũng)
<i>Phòng học</i>	<b>LT học buổi chiều tại phòng số 201. Thực hành học tại Xưởng CKCT</b>					

TP.HCM, ngày 22 tháng 06 năm 2018

Phòng Đào tạo

P.Trưởng khoa



**THỜI KHÓA BIỂU LỚP CD9CK1 +CD9CK2**  
(Thực hiện từ ngày 30 tháng 07 đến hết ngày 31 tháng 08 năm 2018)

Sĩ số: 36 Sinh Viên

<b>Thứ</b> <b>Thời gian</b>	<b>THỨ 2</b>	<b>THỨ 3</b>	<b>THỨ 4</b>	<b>THỨ 5</b>	<b>THỨ 6</b>
<i>Từ 30/07</i> <i>Đến 03/08/2018</i>	<b>Thực tập tốt nghiệp</b> (T.Nhân+T.Điền+T.Thảo)	<b>Thực tập tốt nghiệp</b> (T.Nhân+T.Điền+T.Thảo)	<b>Thực tập tốt nghiệp</b> (T.Nhân+T.Điền+T.Thảo)	<b>Thực tập tốt nghiệp</b> (T.Nhân+T.Điền+T.Thảo)	<b>Thực tập tốt nghiệp</b> (T.Nhân+T.Điền+T.Thảo)
<i>Từ 06/08</i> <i>Đến 10/08/2018</i>	<b>Thực tập tốt nghiệp</b> (T.Nhân+T.Điền+T.Thảo)	<b>Thực tập tốt nghiệp</b> (T.Nhân+T.Điền+T.Thảo)	<b>Thực tập tốt nghiệp</b> (T.Nhân+T.Điền+T.Thảo)	<b>Thực tập tốt nghiệp</b> (T.Nhân+T.Điền+T.Thảo)	<b>Thực tập tốt nghiệp</b> (T.Nhân+T.Điền+T.Thảo)
<i>Từ 13/08</i> <i>Đến 17/08/2018</i>	<b>Ôn tập CNC 5t</b> (T.Khôi)	<b>Ôn tập lý thuyết nghề</b> <b>5t</b> <b>C.Mai</b>	<b>Ôn tập lý thuyết nghề</b> <b>5t</b> <b>(C.Mai)</b>	<b>Ôn tập thực hành nghề</b> <b>8h</b> <b>(T.Năm)</b>	<b>Ôn tập thực hành nghề</b> <b>7h (T.Năm)</b> SHL CK1: 1t (T.Năm) SHL CK2: 1t (T.Dũng)
<i>Từ 20/08</i> <i>Đến 24/08/2018</i>	<b>Ôn tập thực hành nghề</b> (T.Năm)	<b>Ôn tập lý thuyết nghề</b> <b>5t</b> <b>C.Mai</b>	<b>Ôn tập lý thuyết nghề</b> <b>5t</b> <b>(C.Mai)</b>	<b>Ôn tập thực hành nghề</b> <b>8h</b> <b>(T.Năm)</b>	<b>Ôn tập thực hành nghề</b> <b>7h (T.Năm)</b> SHL CK1: 1t (T.Năm) SHL CK2: 1t (T.Dũng)
<i>Từ 27/8</i> <i>Đến 31/08/2018</i>	<b>Thi tốt nghiệp</b>	<b>Thi tốt nghiệp</b>	<b>Thi tốt nghiệp</b>	<b>Thi tốt nghiệp</b>	<b>Thi tốt nghiệp</b>

Phòng Đào tạo

TP.HCM, ngày 22 tháng 06 năm 2018  
**P.Trưởng khoa**

### THỜI KHÓA BIỂU LỚP TC9CK

(Thực hiện từ ngày 30 tháng 07 đến hết ngày 31 tháng 08 năm 2018)

Sĩ số: 18 Sinh Viên

<b>Thứ</b> <b>Thời gian</b>	<b>THỨ 2</b>	<b>THỨ 3</b>	<b>THỨ 4</b>	<b>THỨ 5</b>	<b>THỨ 6</b>
<i>Từ 30/07 Đến 03/08/2018</i>	<b>Thực tập tốt nghiệp</b> (T. Thảo + T. Nhân T. Điền+ T.Bính)	<b>Thực tập tốt nghiệp</b> (T. Thảo + T. Nhân T. Điền+ T.Bính)	<b>Thực tập tốt nghiệp</b> (T. Thảo + T. Nhân T. Điền+ T.Bính)	<b>Thực tập tốt nghiệp</b> (T. Thảo + T. Nhân Điền+ T.Bính) T.	<b>Thực tập tốt nghiệp</b> (T. Thảo + T. Nhân T. Điền+ T.Bính)
<i>Từ 06/08 Đến 10/08/2018</i>	<b>Thực tập tốt nghiệp</b> (T. Thảo + T. Nhân T. Điền+ T.Bính)	<b>Thực tập tốt nghiệp</b> (T. Thảo + T. Nhân T. Điền+ T.Bính)	<b>Thực tập tốt nghiệp</b> (T. Thảo + T. Nhân T. Điền+ T.Bính)	<b>Thực tập tốt nghiệp</b> (T. Thảo + T. Nhân T. Điền+ T.Bính)	<b>Thực tập tốt nghiệp</b> (T. Thảo + T. Nhân T. Điền+ T.Bính)
<i>Từ 13/08 Đến 17/08/2018</i>	<b>Ôn tập thực hành nghề 8h (T.Năm)</b>	<b>Ôn tập lý thuyết nghề 5t (T.Dũng)</b>	<b>Ôn tập thực hành nghề 8h (T.Năm)</b>	<b>Ôn tập CNC 5t (T.Khôi)</b>	<b>Ôn tập thực hành nghề 7h (T.Thảo) SHL: 1t (T.Thảo)</b>
<i>Từ 20/08 Đến 24/08/2018</i>	<b>Ôn tập thực hành nghề 8h (T.Thảo)</b>	<b>Ôn tập lý thuyết nghề 5t (T. Dũng)</b>	<b>Ôn tập thực hành nghề 8h (T.Năm)</b>	<b>Ôn tập thực hành nghề 8h (T.Thọ)</b>	<b>Ôn tập thực hành nghề 7h ( T.Thảo) SHL CK1: 1t (T.Năm) SHL CK2: 1t (T.Dũng)</b>
<i>Từ 27/8 Đến 31/08/2018</i>	<b>Thi tốt nghiệp</b>	<b>Thi tốt nghiệp</b>	<b>Thi tốt nghiệp</b>	<b>Thi tốt nghiệp</b>	<b>Thi tốt nghiệp</b>

Phòng Đào tạo

TP.HCM, ngày 22 tháng 06 năm 2018

**P.Trưởng khoa**